



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP представляет собой плиты из экструзионного пенополистирола предназначенные для устройства плитного фундамента по принципу «утепленная шведская плита». **XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP** не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность на сжатие как при 10%, так и при 2% сжатии позволяет применять данное решение в нагружаемых конструкциях и обеспечивать стабильность толщины под нагрузкой.

Область применения:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO SP применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции плитных фундаментов по технологии «Шведская плита».

Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|--|-------------|------------|---------------|-----------------|
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации | кПа | не менее | 400 | ГОСТ 17177 |
| Прочность на сжатие при 2% линейной деформации | кПа | не менее | 200 | ГОСТ 17177 |
| Прочность при изгибе | кПа | не менее | 250 | ГОСТ 17177 |
| Теплопроводность при (25±5)°С* | Вт/(м*К) | не более | 0,033 | ГОСТ 7076 |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б» | Вт/(м*К) | не более | 0,034 | ГОСТ 7076 |
| Водопоглощение по объему | % | не более | 0,13 | ГОСТ 15588 |
| Коэффициент паропроницаемости | мг/(м.ч.Па) | | 0,014 | ГОСТ 25898 |
| Группа горючести | - | - | Г4 | ГОСТ 30244 |
| Группа воспламеняемости | - | - | В3 | ГОСТ 30402 |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | - | - | ДЗ/Т2 | ГОСТ 12.1.044 |
| Температура эксплуатации | °С | в пределах | от -70 до +75 | СТО |

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции

Геометрические параметры:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|-------------------------|----------|------------|----------|-----------------|
| Толщина | мм | в пределах | 100 | ГОСТ 17177 |
| Длина | мм | в пределах | 2360 | ГОСТ 17177 |
| Ширина | мм | в пределах | 580 | ГОСТ 17177 |

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.