

Стерлитамакский  
фиброцементный  
завод



**ЧЕРНОМОРСКИЙ**  
фиброцементный завод



**БРЯНСКИЙ**  
**ФИБРОЦЕМЕНТНЫЙ**  
**ЗАВОД**



## КРЕПЕЖ ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНОГО ВОЛНОВОГО ЛИСТА



## КРЕПЕЖ ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНОГО ВОЛНОВОГО ЛИСТА



- ✓ Доступность
- ✓ Простота использования
- ✓ Исполнение в виде ершенных гвоздей обеспечивает более надежную фиксацию крепежа в деревянной обрешетке



- ✓ Надежное крепление за счет резьбовой части
- ✓ Данный крепеж изготавливается из низкоуглеродистой стали с оцинкованным покрытием. Стоек к коррозии
- ✓ Уже окрашенные головки саморезов по таблице RAL
- ✓ При выборе кровельных саморезов необходимо учитывать материал основания: дерево или металл, соответственно саморезы по дереву или металлу
- ✓ Для крепления необходима дрель/шуруповерт и соответствующая насадка



## КРЕПЕЖ ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНОГО ВОЛНОВОГО ЛИСТА



Использование специальных колпачков из EPDM резины для крепежных элементов

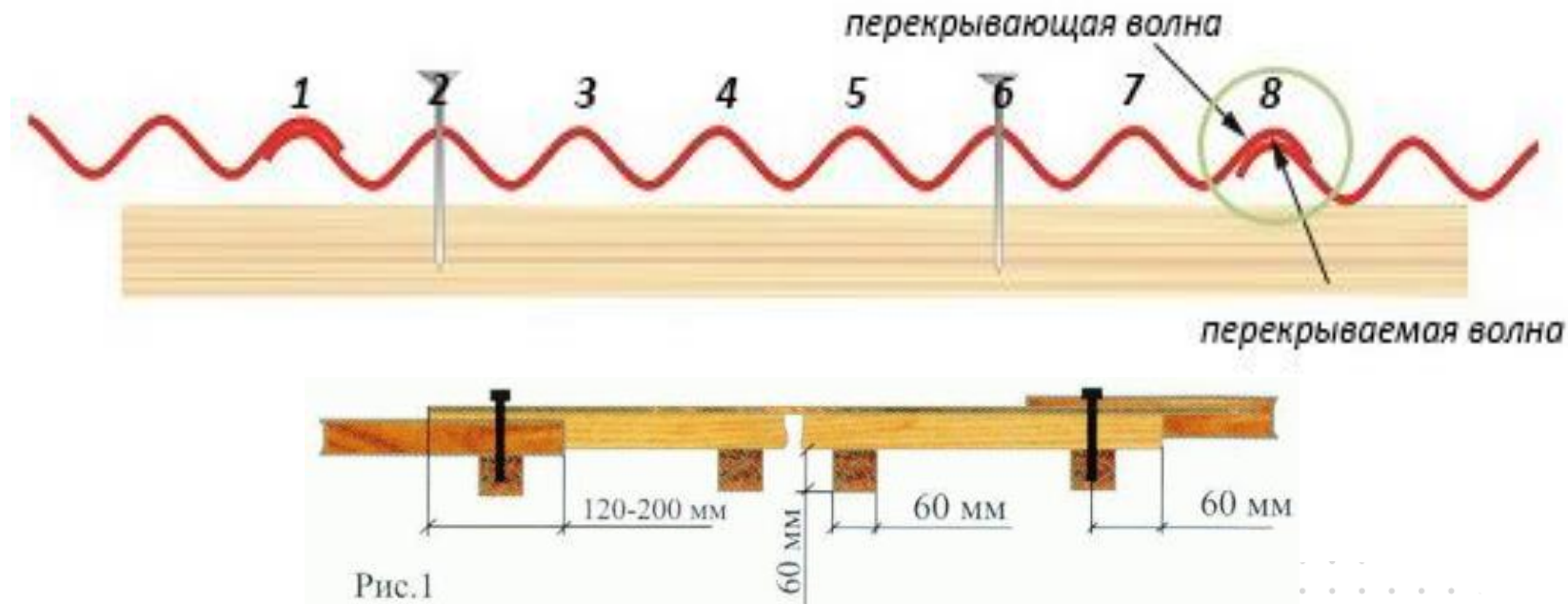
- Дополнительная защита от коррозии
- Эстетичный вид
- Имеет окраску из 6 стандартных цветов



- ✓ Крепеж устанавливается в верхнюю часть волны.
- ✓ Любой крепеж устанавливается в заранее высверленные отверстия.
- ✓ Отверстия высверливаются победитовым сверлом с диаметром на 2-3мм больше стержня крепежного элемента.
- ✓ Необходимо оставлять 1-3мм зазор между шляпкой/шайбой крепежного элемента и поверхностью волнового хризотилцементного листа



## МЕСТА УСТАНОВКИ КРЕПЕЖА

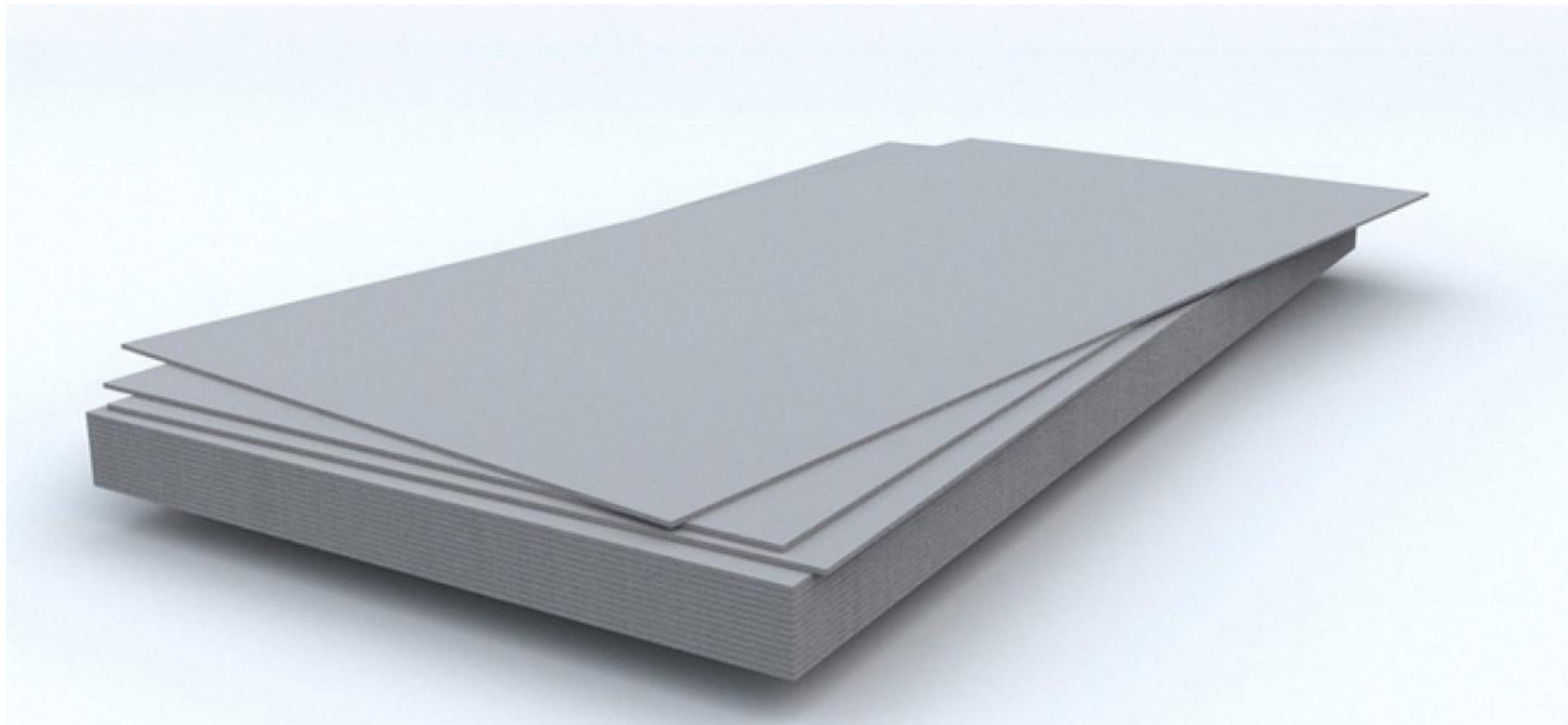


- ✓ Крепежные элементы устанавливаются во 2 и 6 волны восьми волнового хризотилцементного листа
- ✓ Для фиксации достаточно установки 4 (6) крепежных элементов
- ✓ Продольный нахлест составляет одну волну (перекрываемая волна, имеющая малую высоту, накрывается перекрывающей / рядовой волной следующего листа)
- ✓ Отступ для установки крепежного элемента от края листа обычно принимают от 60 до 80 мм





## КРЕПЕЖ ДЛЯ ХРИЗОТИЛЦЕМНТНОГО ПЛОСКОГО ЛИСТА



## КРЕПЕЛЕНИЕ ЛИСТОВ В СОСТАВЕ СБОРНОЙ СТЯЖКИ МЕЖДУ СОБОЙ

### Кляммер кровельный



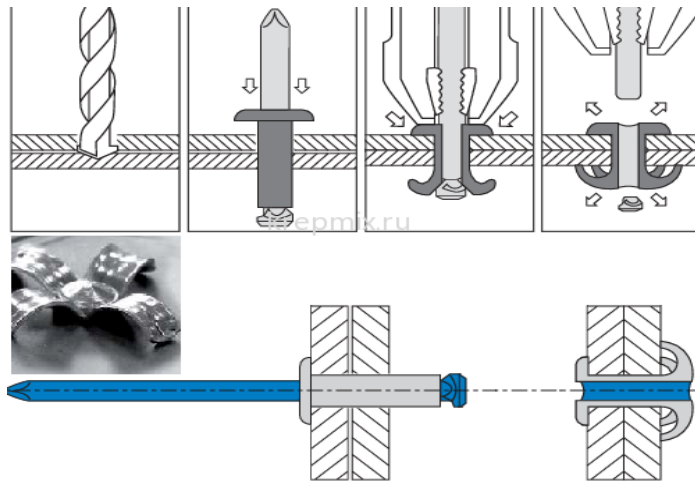
Применяется для одно- и двухсоставных сборных стяжек для исключения вертикального хождения листов и обеспечение единой плоскости поверхности. Количество зависит от формата листа. Устанавливаются по периметру листа с шагом 600мм. Следующий лист вставляется в кляммера предыдущего листа.

### Сверло с зенкующим элементом



Для изготовления отверстий применяют сверла с зенкующим элементом, чтобы головки крепежных элементов были вровень с поверхностью листа – становились потайными.

### Вытяжные лепестковые клепки



Применяется для механического крепления листов между собой. Как правило устанавливается с шагом 350-600мм в соответствии с ППР. Используют обычно заклепки размерности от 4,2\*27мм до 6,4\*32мм для листов толщиной 10мм в сборной стяжке. Расход на 1м2 как правило от 10-12шт согласно ППР. Перед установкой производят высверливание отверстий диаметром сверла на 1-1,5мм больше диаметра тела заклепки.



## КРЕПЛЕНИЕ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ПЛОСКИХ ЛИСТОВ МЕЖДУ СОБОЙ В СОСТАВЕ СБОРНОЙ СТЯЖКИ

Сверлоконечный саморез с зенкующим элементом



Длина крепежного элемента выбирается исходя из 2-х толщин скрепляемых листов плюс 10-15мм.  
Расход на 1 м2 от 6шт согласно ППР.

Сверлоконечный саморез с прессшайбой с увеличенной резьбой



Длина крепежа выбирается исходя из 2-х толщин скрепляемых листов плюс 10-15мм.  
Расход на 1м2 составляет 8-10 шт согласно ППР.

**Для крепления листов между собой нельзя использовать крепеж с мелким шагом резьбы!!!**

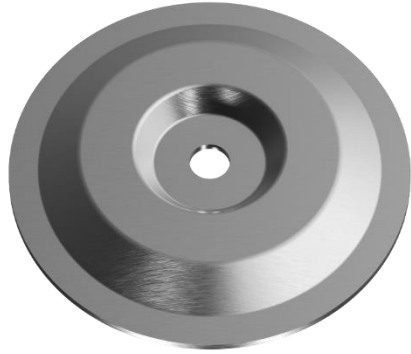
**Нельзя перетягивать крепеж!!!**





## КРЕПЛЕНИЕ СБОРНОЙ СТЯЖКИ К НЕСУЩЕМУ ОСНОВАНИЮ / ПОДСИСТЕМЕ

### Кровельная оцинкованная шайба ф=50мм



Изготавливается из оцинкованной стали толщиной 0,7-0,9мм штамповкой с приданием изделию жесткости при помощи фигурного профиля, имеет отверстие под крепежный элемент диаметром 8мм и наружный диаметр 50мм. Используют в сочетании с шурупами по бетону, остроконечными саморезами + нейлоновые дюбеля, сверлоконечными саморезами по металлу.

### ЖБИ основание

### Шуруп по бетону



Изготавливается из закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием, имеет головку под насадку TORX для повышенных нагрузок.

Длину крепежа подбирают исходя из толщин слоев утеплителя, толщины сборной стяжки и то что саморез должен заглубиться в бетон min на 40мм.

Расход на 1 м2 составляет от 6 шт (по ППР)

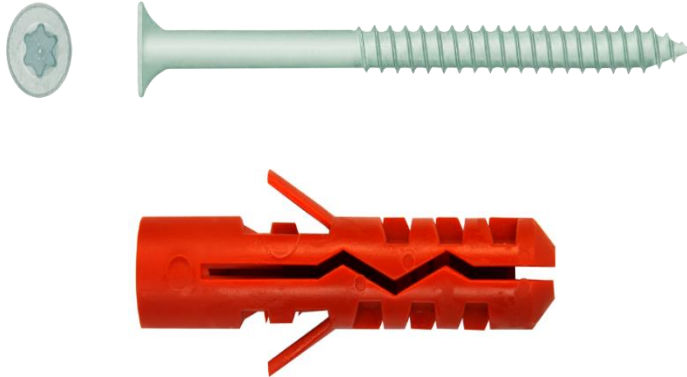
Отверстие под шуруп пробуривают на 10-15мм больше длины стержня крепежного элемента. Диаметр бура должен быть меньше диаметра шурупа по бетону (для шурупа ф=6,1мм, бур выбирают ф=5,5мм).

Буры используют с удлиняющими насадками при большой толщине кровельного пирога, либо конструируют несущую подсистему из оцинкованных термопрофилей о чем прописывается в ППР.



## КРЕПЛЕНИЕ СБОРНОЙ СТЯЖКИ К НЕСУЩЕМУ ОСНОВАНИЮ

### Остроконечный саморез + нейлоновый дюбель



Изготавливают саморез из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. Диаметр составляет 4,8мм. Длину выбирают учитывая совокупную толщину слоев утеплителя, толщину сборной стяжки, и min заглубление в 40мм в тело бетона. Расход составляет от 6 шт (по ППР)

Используют в составе сборных стяжек как правило нейлоновые дюбеля, т.к, они не рассыхаются в процессе эксплуатации. Диаметр составляет от 6мм, длину выбирает руководствуясь ППР, как правило от 40мм

Для монтажа используют низкооборотистый электроинструмент.

Нельзя перетягивать крепеж!!!

Внимательно изучать ППР!!!



## КРЕПЕЛЕНИЕ СБОРНОЙ СТЯЖКИ К НЕСУЩЕМУ ОСНОВАНИЮ

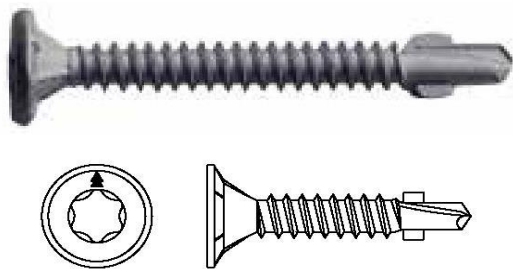
Основание из профилированного настила либо подсистема из термопрофилей

### Сверлоконечный саморез по металлу



Изготавливают саморез из закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. Диаметр составляет 4,8мм. Длину выбирают учитывая совокупную толщину слоев утеплителя, толщину сборной стяжки, и то, что саморез должен выходить из металлического основания на длину 20-25мм. Расход составляет от 6 шт (по ППР)

### Сверлоконечный саморез по металлу с лепестковым сверлом и зенкующей головкой



Изготавливают саморез из закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. Диаметр составляет 4,8мм. Длину выбирают учитывая совокупную толщину слоев утеплителя, толщину сборной стяжки, и то, что саморез должен выходить из металлического основания на длину 20-25мм. Лепестковый элемент делает отверстие большего диаметра чем стержень крепежа, а при вхождении в металл лепестки отламываются. Шаг крепежа от 350 мм согласно ППР



## КРЕПЛЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО ПОКРЫТИЯ К СБОРНОЙ СТЯЖКЕ

Шуруп по бетону + кровельная шайба



Изготавливают саморез из закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. Диаметр составляет 4,2мм. Длину выбирают из линейки длин 25мм  
Расход составляет от 6 шт. (по ППР)



Изготавливают саморез из закаленной углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. Диаметр составляет 6,1мм. Длину выбирают из линейки длин 35мм  
Расход составляет от 6 шт. (по ППР)

